

Контроль сотрудников при аттестации или производстве продукции

 Псарев Д.И.

 05.11.2020



Системы инспекции продукции

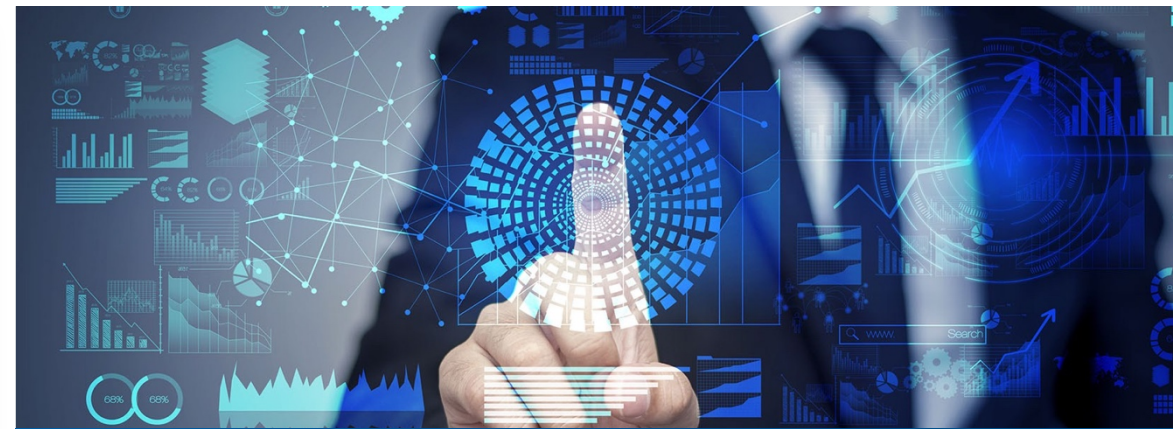
Плюсы

Поиск большого количества дефектов.

Минусы

Дороговизна

Большое количество оборудования



Системы контроля сотрудников

Плюсы

Возможность использовать систему видеонаблюдения

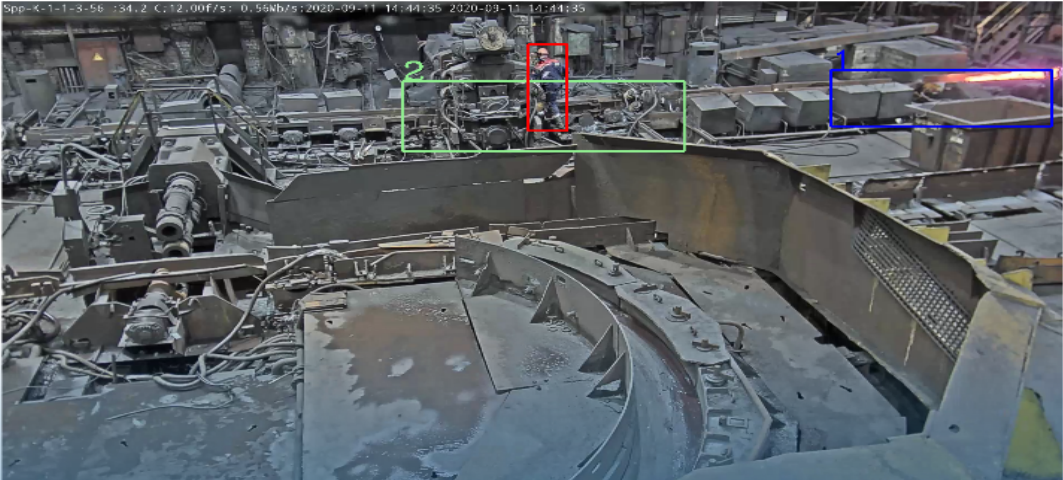
Контролировать качество на начальных этапах

Минусы

Неточность на начальном этапе развития систем



Стан 350. Аттестация плавков. Горячая перезагрузка

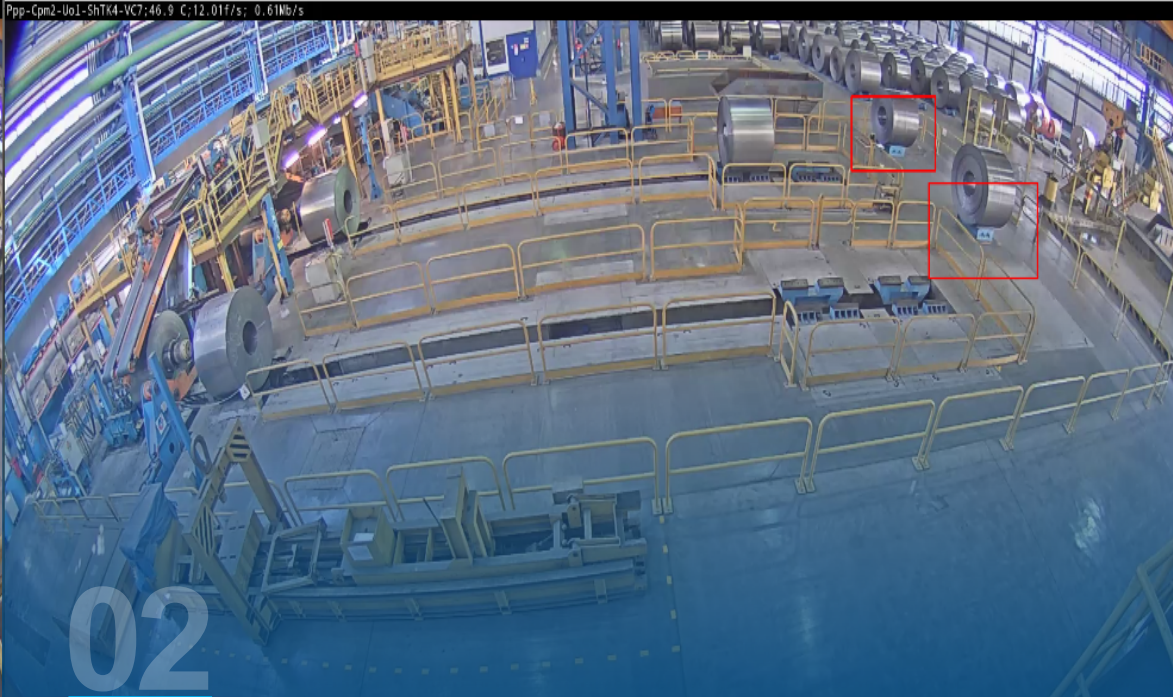


01

СПЦ. Контроль прохождения раската.

На сортопрокатных станах машинное зрение отвечает за контроль персонала при прохождении раската. По факту работы системы формируется отчет о том какие партии раската не были проконтролированы.

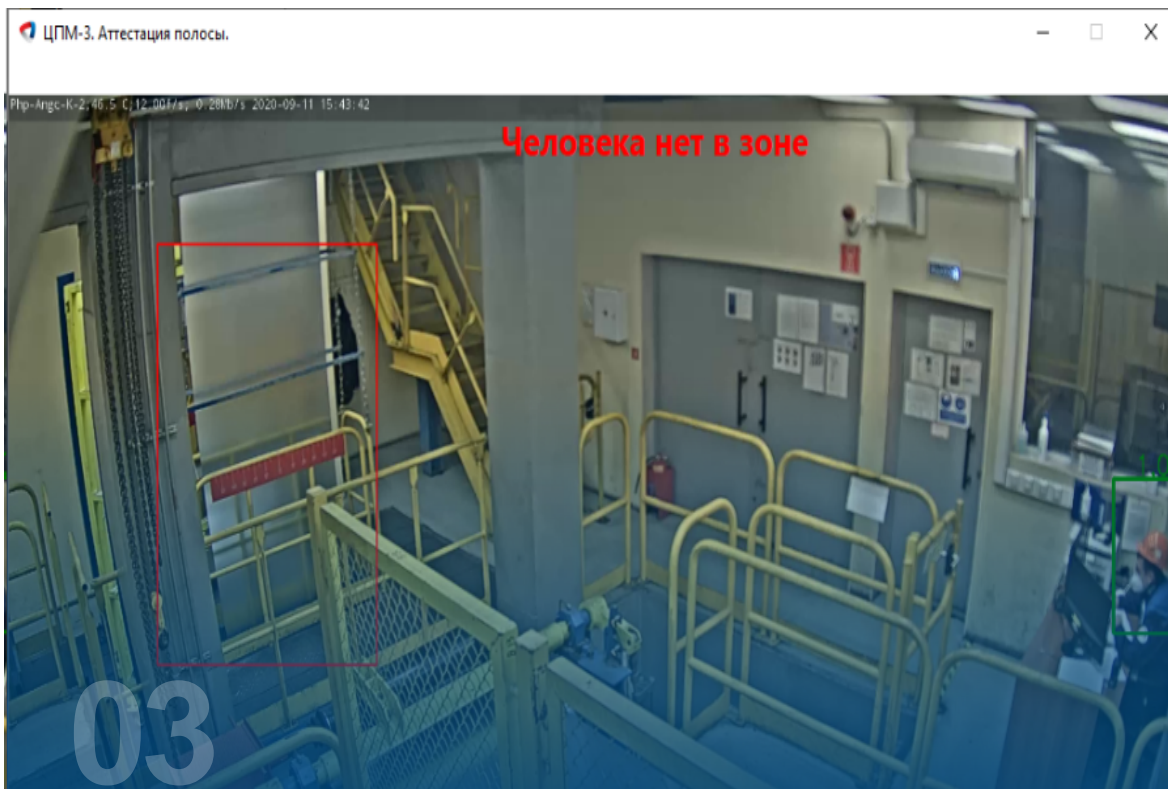
ЦПМ-2. Контроль за аттестацией рулонов.



02

ЦПМ. Аттестация рулонов.

В ЦПМ происходит контроль персонала, отвечающего за аттестацию рулонов. Программа формирует отчет какие рулоны не были аттестованы.



03

ЦПМ. Аттестация полосы.

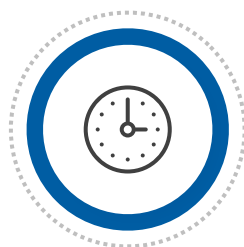
В ЦПМ машинное зрение производит контроль персонала отвечающего за аттестацию полосы. По окончании смены формируется отчет в какие периоды у полосы не было произведено аттестации.



04

ЦРКС. Контроль всполохов.

На ЦРКС машинное зрение производит контроль технологической операции проводимой работником. После добавления работником примесей может возникнуть всполох, такой ситуации происходить не должно.



Дисциплина

Повышение
производственной
дисциплины



Контроль

Контроль аттестации или
выполнения
технологической операции



Статистика

Получение статистики для
дальнейшего анализа
влияния аттестации и
технологических операций
на качество продукции

Определение направления осмотра

Определение позы человека

Интеграция с системой управления
производственными процессами





Спасибо за внимание